

## COME CREARE CORRETTAMENTE UN ESECUTIVO PER LA STAMPA

### PANNELLI FOTOGRAFICI

Le seguenti indicazioni hanno lo scopo di aiutarti a creare un file di stampa corretto. Se dovessi avere ancora dubbi, scarica il template, consulta il nostro sito alla sezione FAQ, attiva la Verifica File con operatore oppure chiama il nostro servizio Assistenza disponibile anche via chat e via mail.

#### 1 FORMATO DEL FILE

Invia il tuo file in formato **PDF o JPG in scala 1:1 (non protetto da password)**. Se hai selezionato le opzioni di taglio sagomato, di foratura o di fissaggio a parete tramite distanziali ricorda che dovrai utilizzare un formato PDF per mantenere i tracciati tecnici necessari alle lavorazioni.

#### 2 DIMENSIONE DEL FILE

La dimensione del file non può superare i 500 Mb.

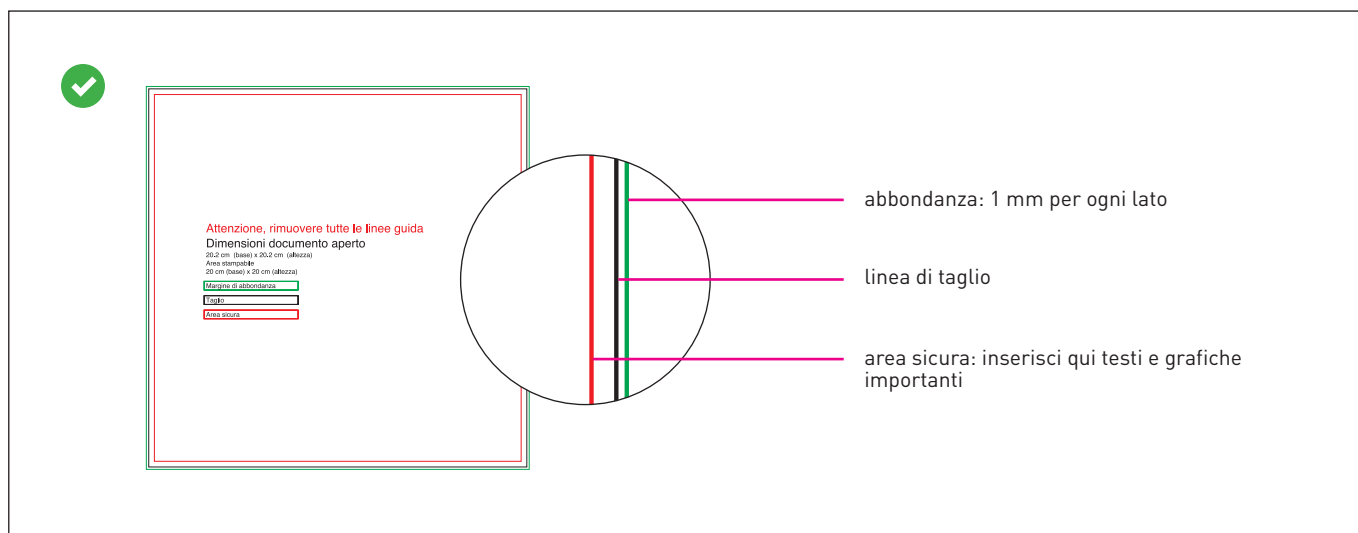
#### 3 COLORI

Uno stesso colore può apparire in modo leggermente diverso in base al supporto di stampa. Ciò è dovuto alla composizione fisica e al colore di base del materiale.

#### 4 MARGINI E ABBONDANZA

Scarica il template del prodotto da te acquistato, l'abbondanza sarà già correttamente impostata.

Per i supporti rigidi è richiesto **1 mm di abbondanza per ogni lato**. La distanza dei testi dalla linea di taglio deve essere di almeno 3 mm.

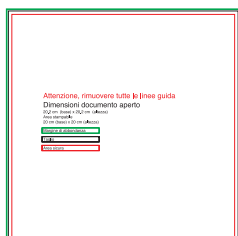


## 5 TEMPLATE

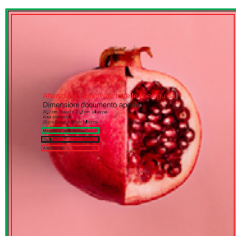
Scarica dal sito il **template** relativo al prodotto da te acquistato e usalo come base: troverai già correttamente impostate le dimensioni che hai indicato a preventivo, l'abbondanza e le altre linee guida. Inserisci la tua grafica, **elimina tutte le linee guida** e salva il file in PDF o in JPG ad alta qualità senza segni di taglio.

**ATTENZIONE!** Non utilizzare le tinte tecniche relative alle linee guida all'interno della tua grafica. Se hai selezionato altre opzioni, segui le istruzioni specificate nei punti a seguire.

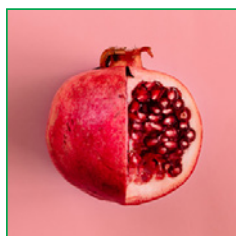
### NOTA BENE - Supporti rigidi



  
SCARICA  
IL TEMPLATE



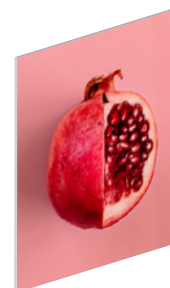
  
INSERISCI LA  
TUA GRAFICA



  
CANCELLA TUTTE  
LE LINEE GUIDA



  
SALVA  
IL PDF



  
RISULTATO  
STAMPATO



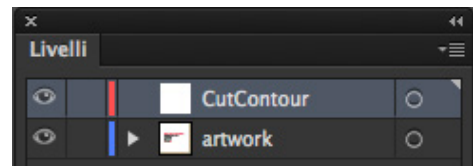
## 6 TAGLIO SAGOMATO

Se hai scelto l'opzione "Sagomatura" segui questi passaggi per creare correttamente il tracciato di taglio.

- Dalla palette **Livelli** crea un nuovo livello nominandolo **CutContour**.
- Dalla palette **Campioni** crea un nuovo campione colore nominandolo **CutContour**; seleziona **Tinta piatta** come **Tipo di colore** e assegna le percentuali CMYK 0, 100, 0, 0 (solo magenta).
- Sul livello **CutContour** crea un tracciato vettoriale corrispondente al tracciato di taglio del tuo pannello e assegnagli un colore traccia corrispondente al campione colore **CutContour** appena creato.
- Salva il pdf mantenendo i livelli separati.

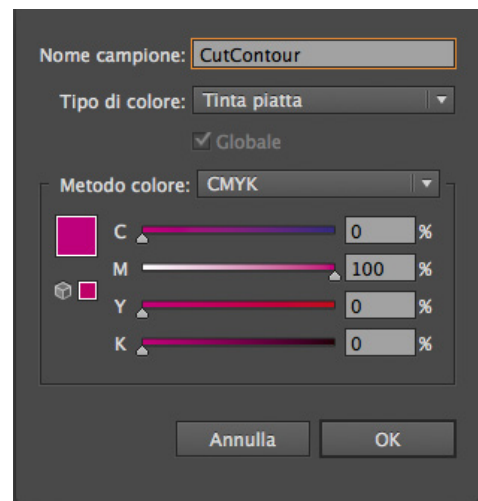
- ① Inserisci la tua grafica in un unico livello, nominandolo Artwork.

- ② **LIVELLI > CREA NUOVO > CutContour**  
Dalla palette **Livelli** crea un nuovo livello sopra Artwork nominandolo **CutContour**.



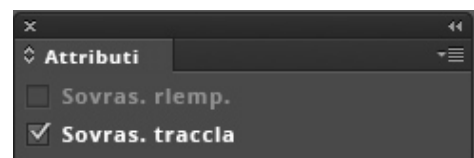
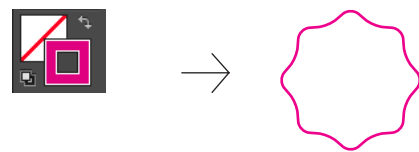
- ③ **CAMPIONI > CREA NUOVO > CutContour**  
Dalla palette **Campioni** crea un nuovo campione colore nominandolo **CutContour**; seleziona **Tinta piatta** come tipo di colore e assegna le percentuali CMYK: 0, 100, 0, 0.

CutContour  
Tinta Piatta  
CMYK  
C: 0%  
M: 100%  
Y: 0%  
K: 0%



- ④ **TRACCIATO > CutContour**  
Sul livello **CutContour** crea un tracciato vettoriale corrispondente all'area della fustella personalizzata e assegna al tracciato la tinta piatta CutContour.

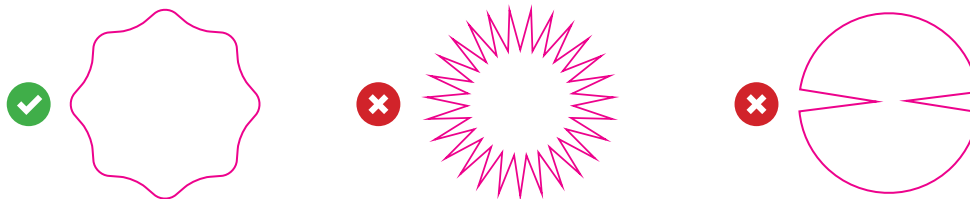
Tutti i tracciati del livello CutContour devono essere in sovrastampa.




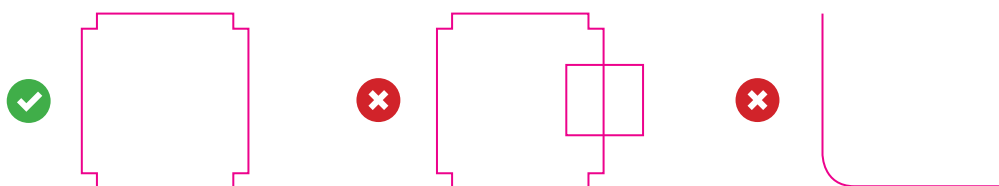
- ⑤ Salva il pdf mantenendo i livelli separati.

## NOTA BENE - tracciato CutContour

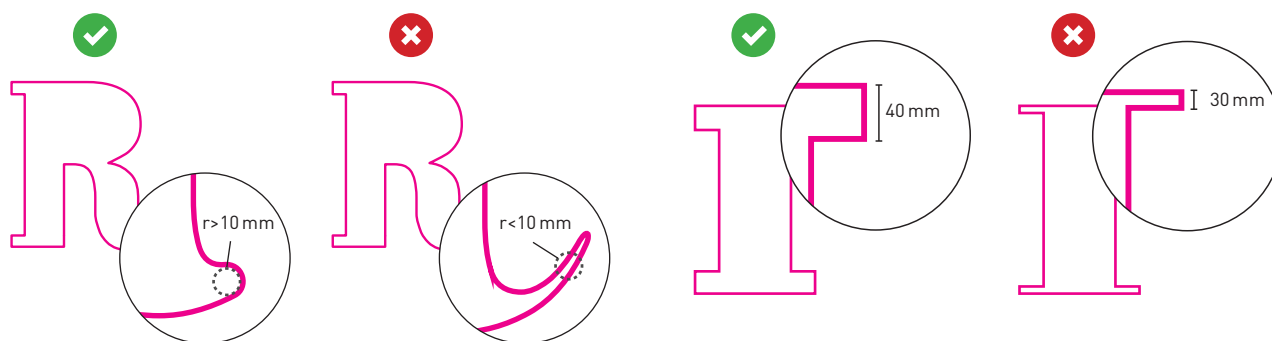
 Non creare tracciati CutContour troppo complessi: il taglio potrebbe risultare impreciso e non uniforme.



 Il tracciato CutContour deve essere costituito da un'unica linea chiusa.



 Il raggio minimo sugli angoli è di 10 mm e il tratto minimo di taglio è 40 mm.



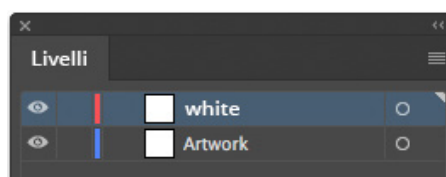
## 7 STAMPA DEL BIANCO

Se hai selezionato l'opzione "bianco selettivo" segui le seguenti indicazioni:

- Dalla palette **Livelli** crea un nuovo livello nominandolo **white** e posizionalo **sopra il livello con la grafica**.
  - Dalla palette **Campioni** crea un nuovo campione colore nominandolo **white**; seleziona **Tinta piatta** come **Tipo di colore** e assegna le percentuali CMYK 100, 0, 0, 0 (solo ciano).
  - Sul livello **white** crea un tracciato vettoriale (no immagini raster) corrispondente all'area della grafica che vuoi evidenziare con il bianco.
  - Assegna al tracciato vettoriale il colore di riempimento **white** appena creato.
  - Seleziona tutta la grafica sul livello **white** e dalla palette **Attributi** (Finestra>Attributi) spunta l'opzione **sovrastampa riempimento**.
- Quando salvi il pdf fai attenzione a mantenere i livelli separati.

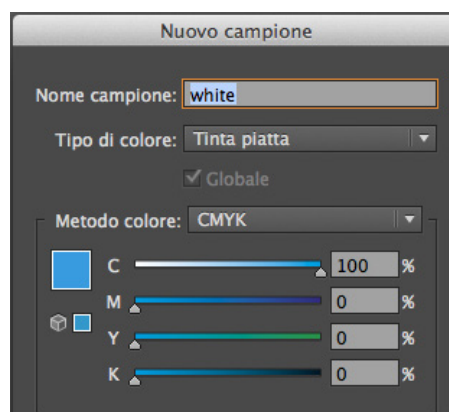
- ① Inserisci la tua grafica in un unico livello, nominandolo Artwork.

- ② **LIVELLI > CREA NUOVO > white**  
Dalla palette **Livelli** crea un nuovo livello sopra Artwork nominandolo **white**.  
ATTENZIONE: mantenere il livello white sopra il livello Artwork.

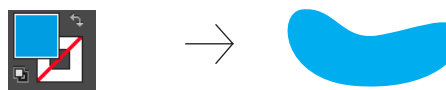


- ③ **CAMPIONI > CREA NUOVO > white**  
Dalla palette **Campioni** crea un nuovo campione colore nominandolo **white**; seleziona **Tinta piatta** come tipo di colore e assegna le percentuali CMYK: 100, 0, 0, 0.

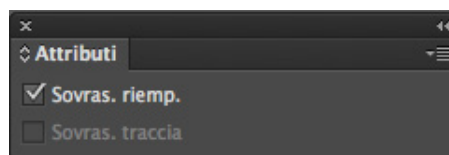
white  
Tinta Piatta  
CMYK  
C: 100%  
M: 0%  
Y: 0%  
K: 0%



- ④ **RIEMPIMENTO > white**  
Sul livello **white** crea un riempimento vettoriale corrispondente all'area che intendi nobilitare e assegnagli la tinta piatta white.

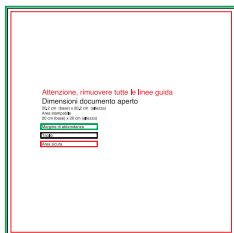


Tutti i tracciati del livello white devono essere in sovrastampa.



- ⑤ Salva il pdf mantenendo i livelli separati.

## NOTA BENE - Sagomature e stampa del bianco



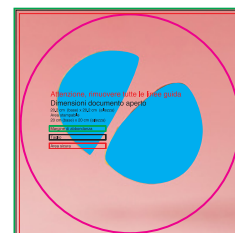
SCARICA  
IL TEMPLATE



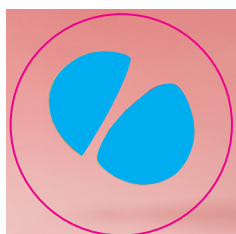
INSERISCI LA  
TUA GRAFICA



CREA IL TRACCIATO  
DI TAGLIO  
"CUTCONTOUR"



SE LO HAI PREVISTO,  
CREA IL LIVELLO  
"WHITE"



CANCELLA TUTTE  
LE LINEE GUIDA



SALVA IL PDF  
A LIVELLI



RISULTATO  
STAMPATO

### 8 INFORMAZIONI AGGIUNTIVE

Il tratto minimo stampabile è di 0,5 pt.

In caso di Plexiglas® trasparente, inviaci il file nel normale senso di lettura, verrà reso speculare in stampa.