

COME CREARE CORRETTAMENTE UN ESECUTIVO PER LA STAMPA - STRISCIONI BIFACCIALI

Le seguenti indicazioni ti aiuteranno a creare un file di stampa corretto. Per ulteriori dubbi puoi consultare il nostro sito alla sezione FAQ, attivare la Verifica File con operatore o l'Assicurazione Freereprint, chiamare il nostro servizio Assistenza o contattarci via chat.

1 FORMATO DEL FILE

Invia il tuo file in formato **PDF (non protetto da password)**.

2 ORIENTAMENTO DEL FORMATO

L'orientamento delle pagine del pdf deve corrispondere alla scelta indicata nel preventivo (orizzontale o verticale). Questo è importante per definire correttamente la posizione delle lavorazioni accessorie come asole, occhielli, etc.

3 PANNELLIZZAZIONE

Ogni materiale ha una propria **dimensione massima di stampa** su pezzo unico. Se la tua stampa eccede queste dimensioni, procederemo alla pannellizzazione. Questa viene effettuata sempre lungo la verticale per aumentare la resistenza del prodotto, per questo è molto importante che nel preventivo tu scelga il **corretto orientamento del formato rispetto alla tua grafica** (se è orizzontale, seleziona orizzontale). Al momento dell'ordine, per i materiali che lo prevedono, il nostro sito ti avvisa quando il prodotto non verrà consegnato in pezzo unico.

4 COLORI

Tutti i file vanno inviati in **CMYK** (ciano, magenta, giallo, nero) assegnando il **profilo colore Fogra 39**. Le immagini in RGB o con colori PANTONE saranno convertite in automatico con un profilo di separazione standard. Uno stesso colore può apparire in modo leggermente diverso in base al supporto di stampa. Ciò è dovuto alla composizione fisica e al colore di base del materiale.

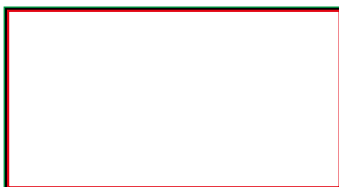
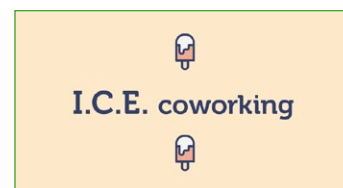
5 RISOLUZIONE

La risoluzione ottimale dei file per la stampa è **tra i 100 e i 150 ppi**.

6 TEMPLATE

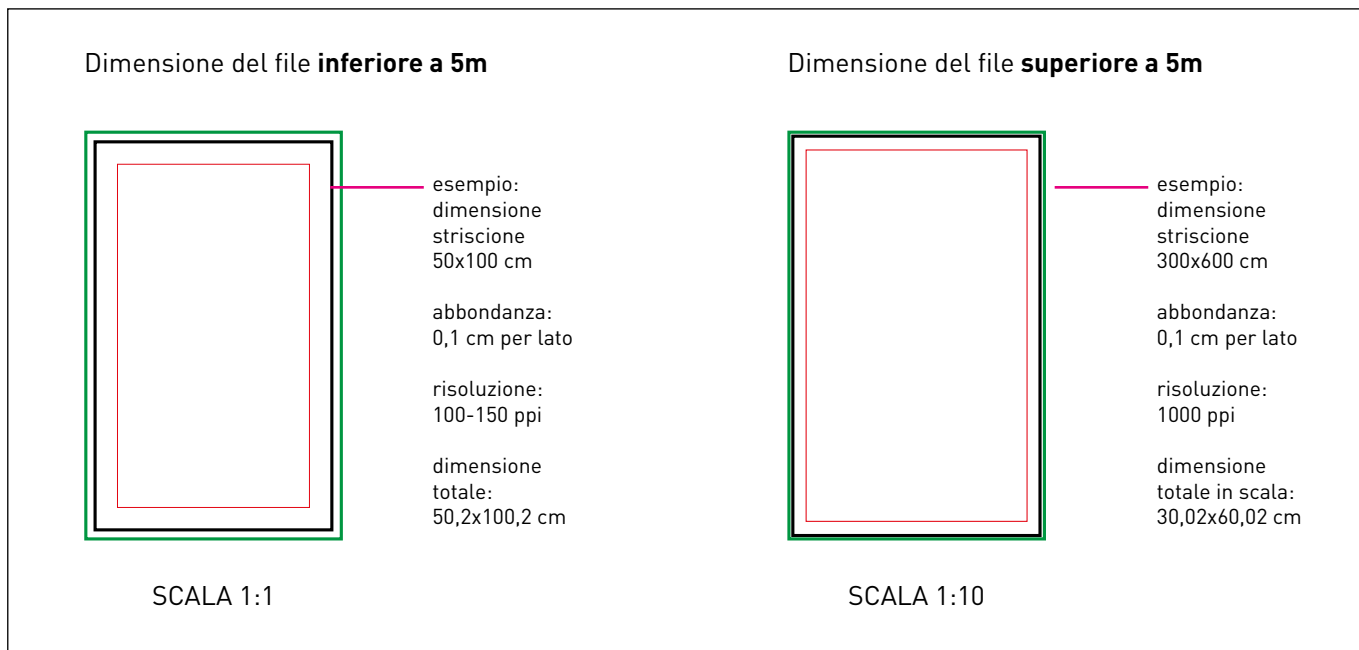
Scarica dal sito il template relativo al prodotto da te acquistato e usalo come base: troverai già correttamente impostate le dimensioni che hai indicato a preventivo, l'abbondanza e le altre linee guida. Inserisci la tua grafica, **elimina tutte le linee guida tranne quella verde** e salva il file in PDF ad alta qualità senza segni di taglio.

NOTA BENE - Striscioni bifacciali



- ✓ PDF ✓ 100-150 ppi ✓ CMYK ✓ FOGRA 39 ✓ 0,1 cm abbondanza ✗ segni di taglio

ATTENZIONE: Il file deve essere in **scala 1:1 per prodotti con lato inferiore a 5 m**. Se uno dei lati è **superiore a 5 m non sarà possibile scaricare un template e dovrai creare il tuo file in scala 1:10, con risoluzione 1000 ppi**.



7 ABBONDANZA E AREA SICURA

Scarica il template del prodotto da te acquistato, l'abbondanza sarà già correttamente impostata.

Gli striscioni devono avere **0,1 cm di abbondanza su ogni lato**.

La distanza dei testi dalla linea di taglio deve essere di 0,5 cm. Nel caso in cui vengano inseriti degli **occhielli** questa distanza deve essere di 5 cm.

8 INFORMAZIONI AGGIUNTIVE

Il tratto minimo stampabile è di 0,5 pt. Ti **sconsigliamo di posizionare cornici troppo vicine ai margini** per evitare imprecisioni dovute alle tolleranze di taglio.

9 LAVORAZIONI ACCESSORIE: ASOLA E RINFORZO PERIMETRALE

Per realizzare queste lavorazioni, i lembi appartenenti al fronte dello striscione vengono rigirati sul retro e termosaldati; in questo modo, parte della grafica stampata sul fronte sarà visibile sul retro. Nella sovrapposizione tra le due grafiche devi considerare una **tolleranza di 0,3 cm**.

Prepara quindi il file con **molta attenzione**, seguendo queste indicazioni:

- **sul fronte:** non posizionare testi o elementi grafici importanti oltre la linea della termosaldatura; per avere la certezza di una continuità grafica tra fronte e retro, riempi l'area oltre la linea di termosaldatura con un colore pieno, lo stesso del retro.
- **sul retro:** lascia vuota l'area oltre la termosaldatura (in grigio nel template) per garantire una perfetta adesione tra le due parti.

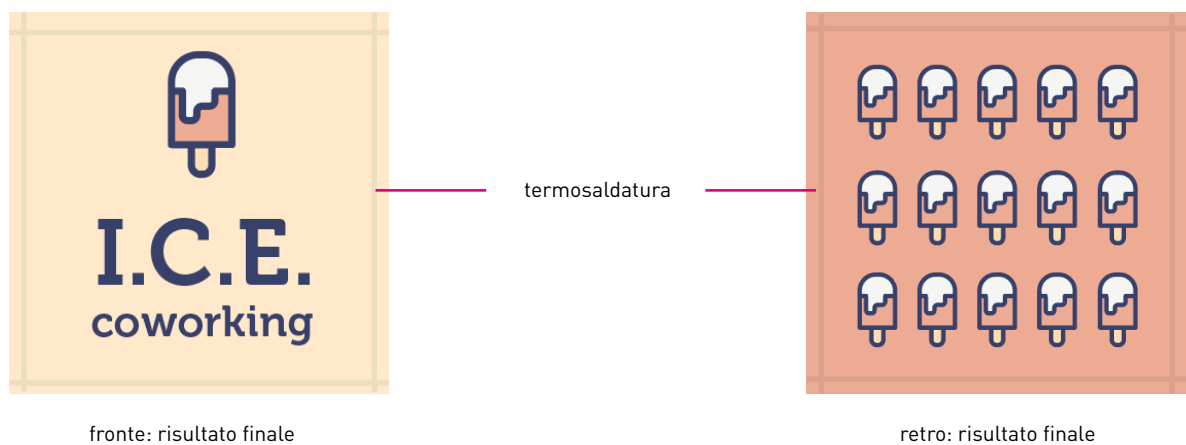
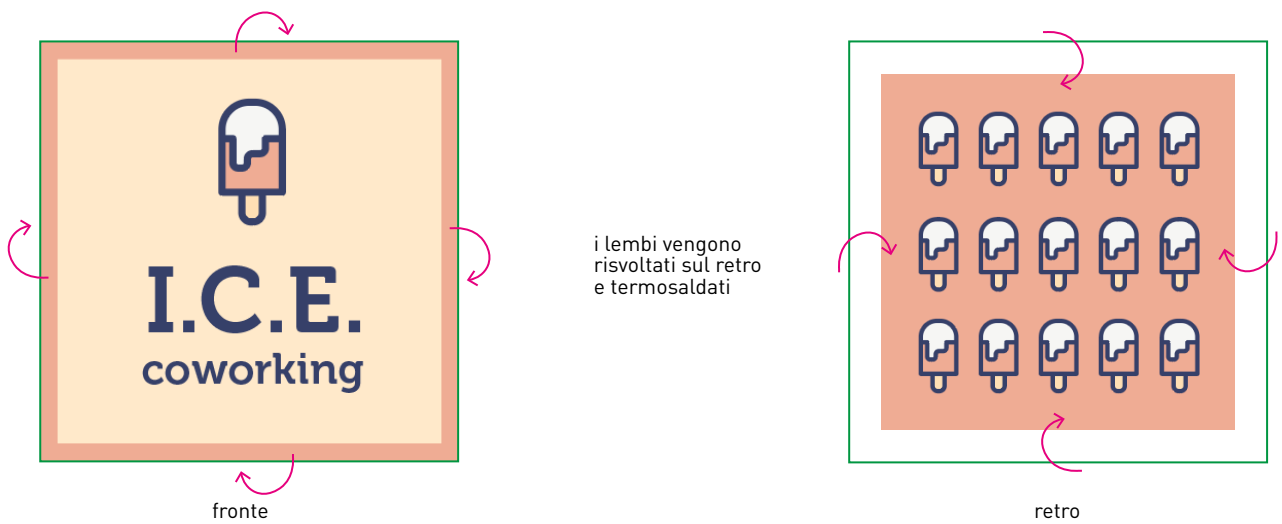
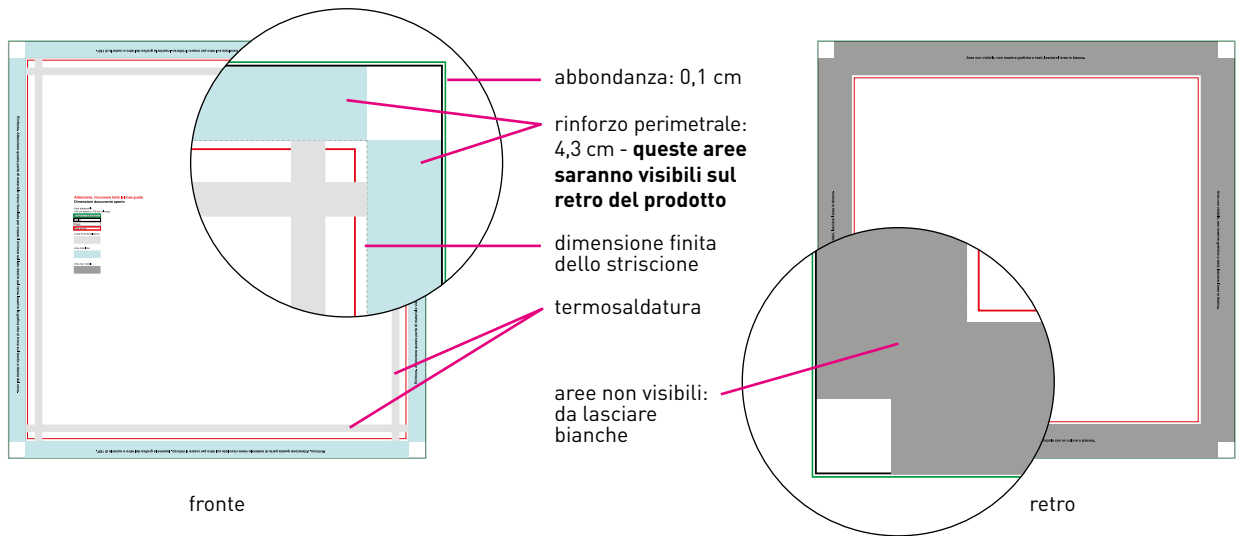
RINFORZO PERIMETRALE

Il rinforzo perimetrale è una fascia di altezza 4,3 cm che viene risvoltata e termosaldata sul retro per conferire al prodotto maggiore resistenza. Tieni ben presente che l'area risvoltata non sarà visibile sul fronte, ma sul retro, quindi la grafica dovrà essere coerente (vedi gli esempi successivi).

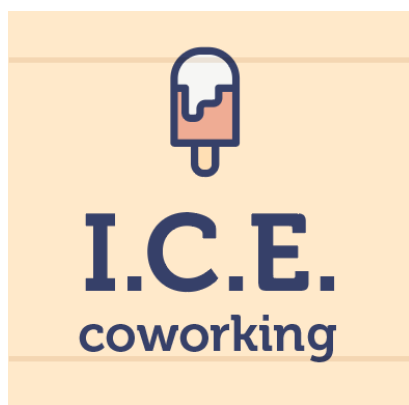
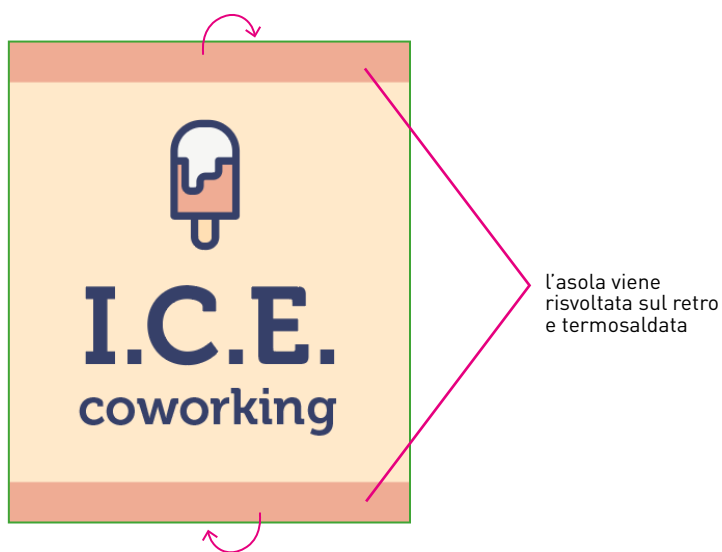
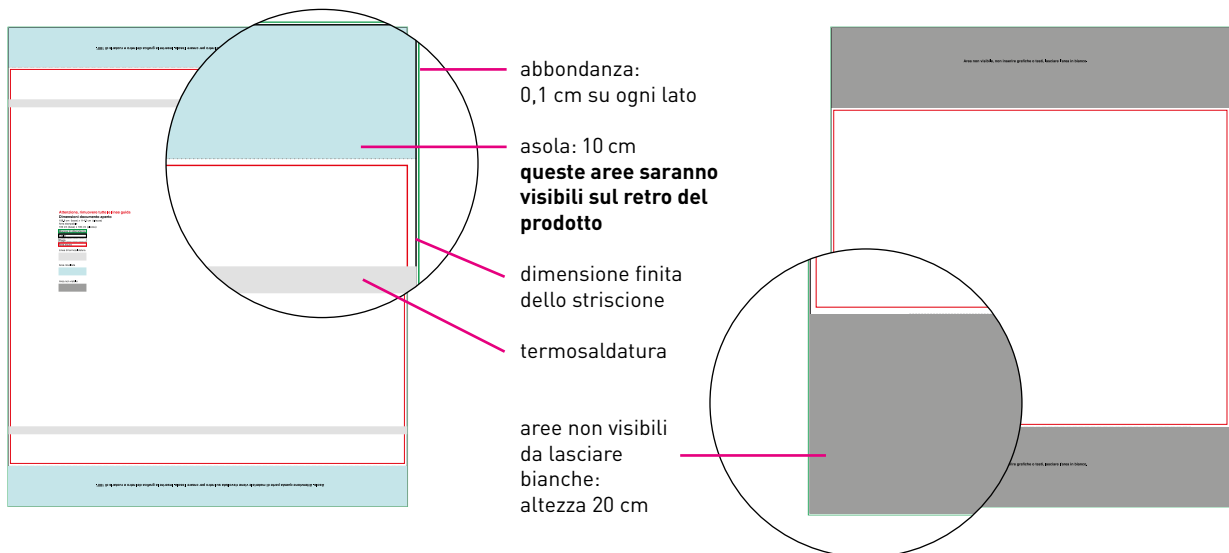
ASOLA

Una fascia di altezza 10 cm viene risvoltata e termosaldata sul retro, creando un'asola che può accogliere un'asta di supporto. Tieni ben presente che l'area risvoltata non sarà visibile sul fronte, ma sul retro, quindi la grafica dovrà essere coerente: per esempio, puoi copiare in questa area la grafica del retro, ruotandola di 180° (vedi gli esempi successivi).

Esempio: striscione bifacciale con rinforzo perimetrale sui tutti i lati

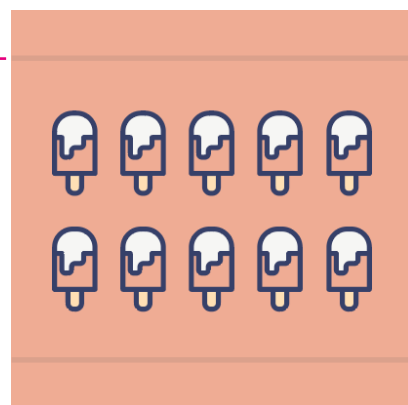


Esempio: striscione bifacciale con asola sopra e sotto



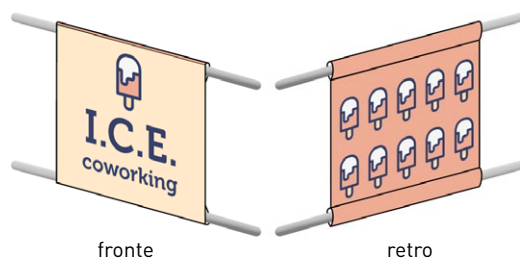
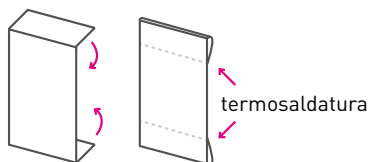
fronte: risultato finale

termosaldatura

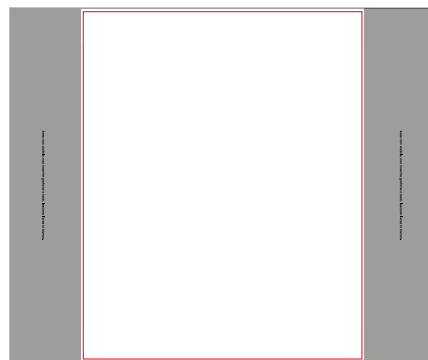
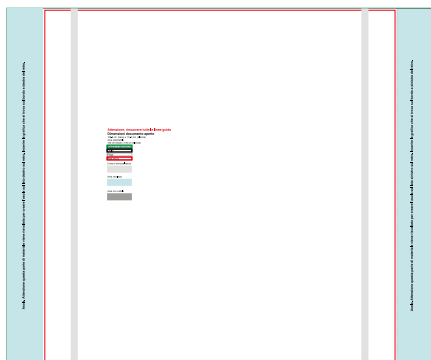


retro: risultato finale

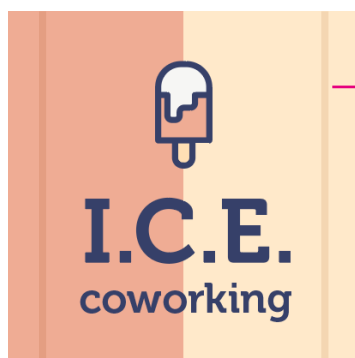
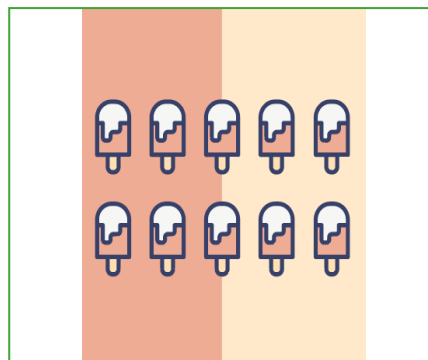
L'asola risvoltata può accogliere un'asta di supporto con un diametro massimo di 4 cm.



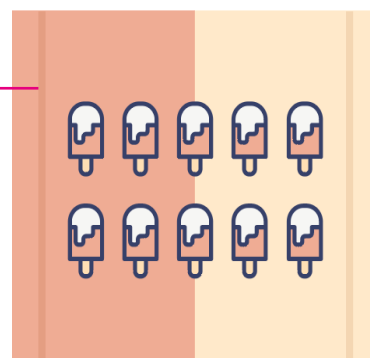
Esempio: striscione bifacciale con asola a destra e a sinistra



l'asola viene risvoltata sul retro e termosaldata: fai attenzione a come posizioni la grafica tenendo conto di come si vedrà sul retro



fronte: risultato finale



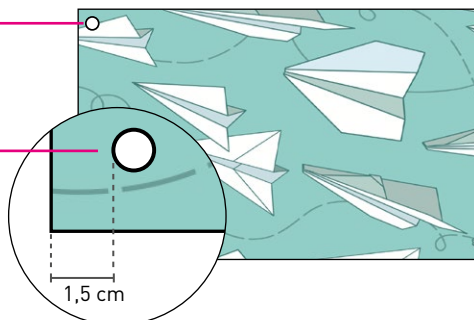
retro: risultato finale

10 OCCHIELLI

Gli occhielli hanno diametro di 2,3 cm (in alluminio) o di 2,5 cm (in policarbonato) e vengono posizionati a circa 1,5 cm dal margine del formato finito. Nel caso fosse presente un rinforzo perimetrale sullo stesso lato, gli occhielli verranno posizionati a circa 3,8 cm dal bordo del formato finito.

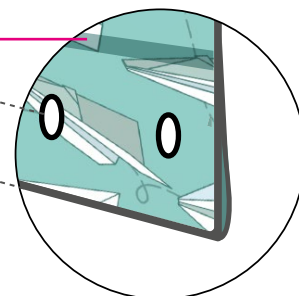
diametro occhielli:
2,3/2,5 cm

posizione occhielli:
a circa 1,5 cm
dal margine



termosaldatura

3,8 cm

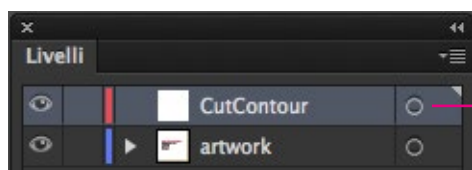


11 STRISCIONI SAGOMATI

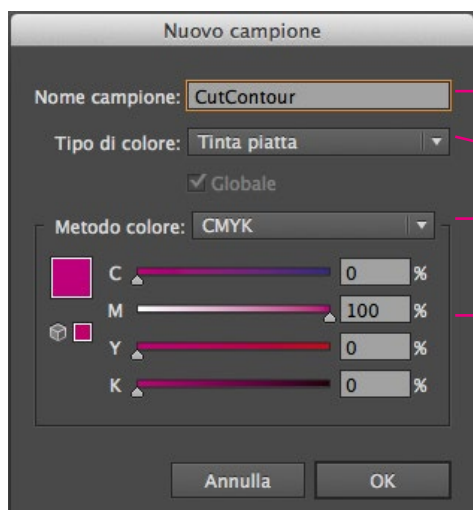
Per striscioni sagomati non è possibile realizzare lavorazioni aggiuntive come asole, rinforzi perimetrali o occhielli. Se hai scelto l'opzione "**Sagomatura**" segui questi passaggi per creare correttamente il tracciato di taglio.

- Dalla palette **Livelli** crea un nuovo livello nominandolo **CutContour**.
- Dalla palette **Campioni** crea un nuovo campione colore nominandolo **CutContour**; seleziona **Tinta piatta** come **Tipo di colore** e assegna le percentuali CMYK 0, 100, 0, 0 (solo magenta).
- Sul livello **CutContour** crea un tracciato vettoriale corrispondente al tracciato di taglio del tuo striscione e assegnagli un colore traccia corrispondente al campione colore **CutContour** appena creato.
- Salva il pdf mantenendo i livelli separati.

Ti consigliamo di non creare sagome di taglio troppo complesse altrimenti il risultato del taglio potrebbe essere impreciso e poco uniforme.



Livello **CutContour**



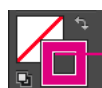
Campione **CutContour**

nominare: **CutContour (non cutcontour o CUTCONTOUR)**

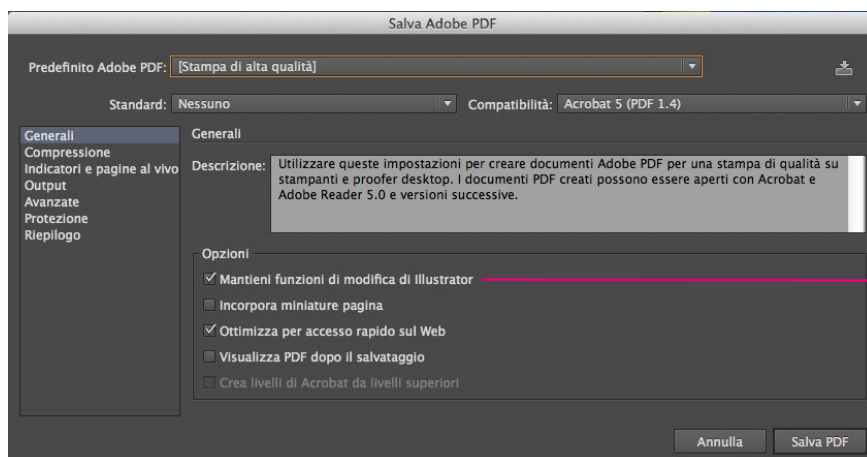
tipo di colore: Tinta Piatta

metodo colore: CMYK

C: 0%
M: 100%
Y: 0%
K: 0%



Colore traccia **CutContour**



Salvare il pdf
mantenendo i livelli
separati