

COME CREARE CORRETTAMENTE UN ESECUTIVO PER LA STAMPA - STRISCIONI PUBBLICITARI

Le seguenti indicazioni ti aiuteranno a creare un file di stampa corretto. Per ulteriori dubbi puoi consultare il nostro sito alla sezione FAQ, attivare la Verifica File con operatore o l'Assicurazione Freereprint, chiamare il nostro servizio Assistenza o contattarci via chat.

1 FORMATO DEL FILE

Invia il tuo file in formato **PDF (non protetto da password)**.

2 ORIENTAMENTO DEL FORMATO

L'orientamento delle pagine del pdf deve corrispondere alla scelta indicata nel preventivo (orizzontale o verticale). Questo è importante per definire correttamente la posizione delle lavorazioni accessorie come asole, occhielli, etc.

3 PANNELLIZZAZIONE

Ogni materiale in PVC ha una propria **dimensione massima di stampa** su pezzo unico. Se la tua stampa eccede queste dimensioni, procederemo alla pannellizzazione. Questa viene effettuata sempre lungo la verticale per aumentare la resistenza del prodotto, per questo è molto importante che nel preventivo tu scelga il **corretto orientamento del formato rispetto alla tua grafica** (se è orizzontale, seleziona orizzontale). Al momento dell'ordine, per i materiali che lo prevedono, il nostro sito ti avvisa quando il prodotto non verrà consegnato in pezzo unico. **Per i tessuti non è prevista la pannellizzazione.**

4 COLORI

Tutti i file vanno inviati in **CMYK** (ciano, magenta, giallo, nero) assegnando il **profilo colore Fogra 39**. Le immagini in RGB o con colori PANTONE saranno convertite in automatico con un profilo di separazione standard. Uno stesso colore può apparire in modo leggermente diverso in base al supporto di stampa. Ciò è dovuto alla composizione fisica e al colore di base del materiale.

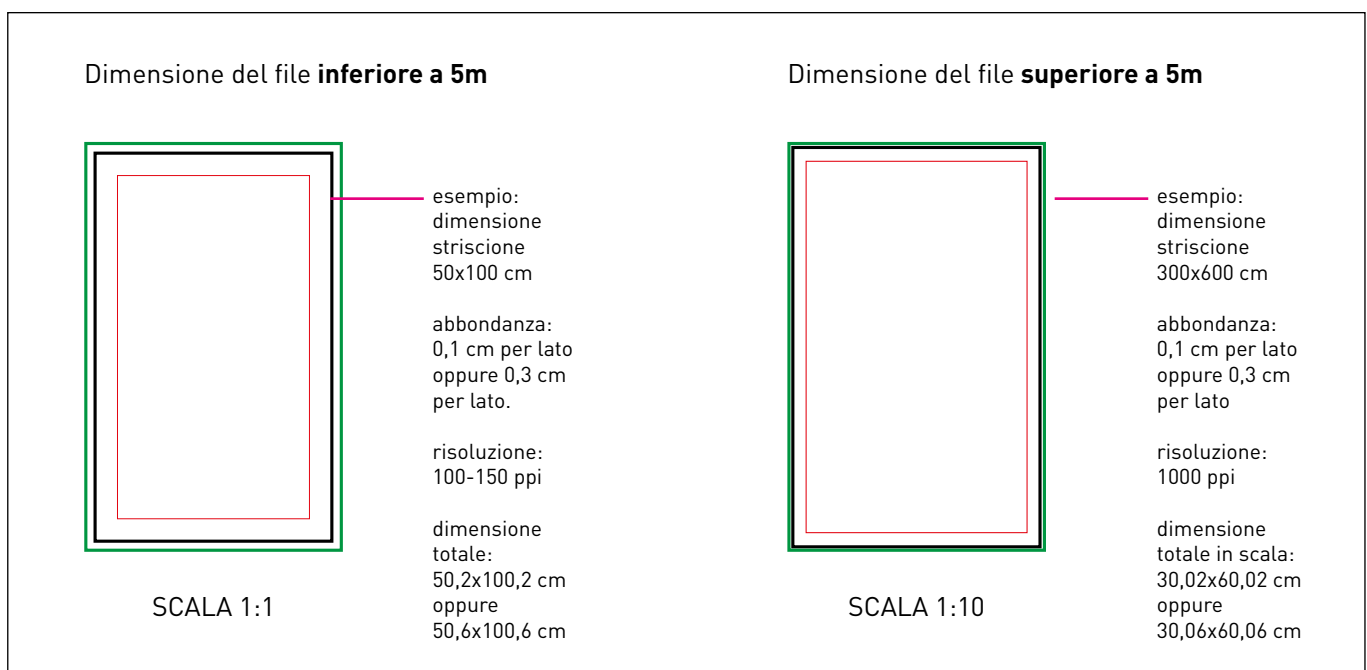
5 RISOLUZIONE

La risoluzione ottimale dei file per la stampa è **tra i 100 e i 150 ppi**.

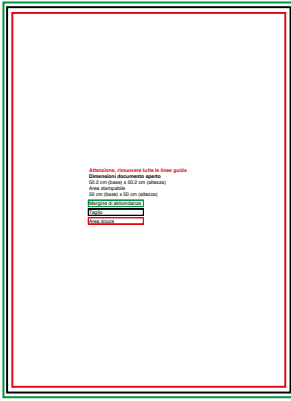
6 TEMPLATE

Scarica dal sito il template relativo al prodotto da te acquistato e usalo come base: troverai già correttamente impostate le dimensioni che hai indicato a preventivo, l'abbondanza e le altre linee guida. Inserisci la tua grafica, **elimina tutte le linee guida tranne quella verde** e salva il file in PDF ad alta qualità senza segni di taglio.

ATTENZIONE: Il file deve essere in **scala 1:1 per prodotti con lato inferiore a 5 m**. Se uno dei lati è **superiore a 5 m non sarà possibile scaricare un template e dovrai creare il tuo file in scala 1:10, con risoluzione 1000 ppi**.



NOTA BENE - Striscioni



SCARICA IL
TEMPLATE



INSERISCI LA
TUA GRAFICA



CANCELLA TUTTE
LE LINEE GUIDA
tranne quella verde



SALVA
IL PDF

- PDF
- 100-150 ppi
- CMYK
- FOGRA 39
- 0,1 - 0,3 cm abbondanza
- segni di taglio (a seconda del materiale)

7 ABBONDANZA E AREA SICURA

Scarica il template del prodotto da te acquistato, l'abbondanza sarà già correttamente impostata.

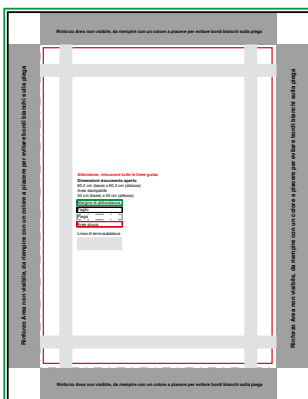
Gli striscioni devono avere **0,1 cm di abbondanza su ogni lato, tranne nel caso di tessuto retroilluminabile e di tessuto con retro opaco per i quali, l'abbondanza è pari a 0,3 cm su ogni lato.**

La distanza dei testi dalla linea di taglio deve essere di 0,5 cm. Nel caso in cui vengano inseriti degli **occhielli** questa distanza deve essere di 5 cm.

8 INFORMAZIONI AGGIUNTIVE

Il tratto minimo stampabile è di 0,5 pt. Ti **sconsigliamo di posizionare cornici troppo vicine ai margini** per evitare imprecisioni dovute alle tolleranze di taglio.

9 Preparazione del file in caso di **rinforzo perimetrale**



SCARICA IL
TEMPLATE



INSERISCI LA
TUA GRAFICA

RINFORZO
PERIMETRALE:
4,3 cm per materiali
in PVC,
2 cm per tessuti.
**Aree non visibili,
da riempire con
un colore a piacere**
per evitare bordi
bianchi sulla piega.

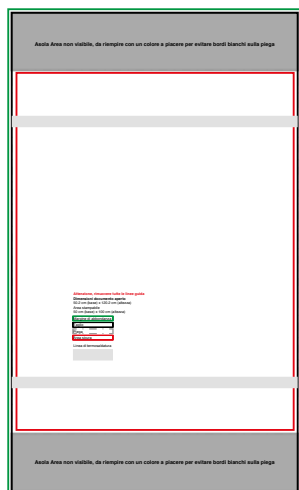
termosaldatura

abbondanza:
0,1 cm oppure
0,3 cm
per ogni lato



CANCELLA TUTTE
LE LINEE GUIDA
tranne quella verde

10 Preparazione del file in caso di **asola**



ASOLA: 10 cm per materiali in PVC, 5 cm per i tessuti.
Aree non visibili, da riempire con un colore a piacere per evitare bordi bianchi sulla piega.

termosaldatura o cucitura

abbondanza: 0,1 cm oppure 0,3 cm per ogni lato.



SCARICA IL TEMPLATE

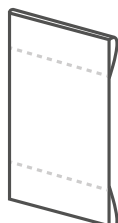
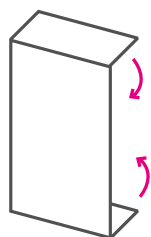


INSERISCI LA TUA GRAFICA



CANCELLA TUTTE LE LINEE GUIDA tranne quella verde

L'asola risvoltata può accogliere un'asta di supporto con un diametro massimo di 4 cm.



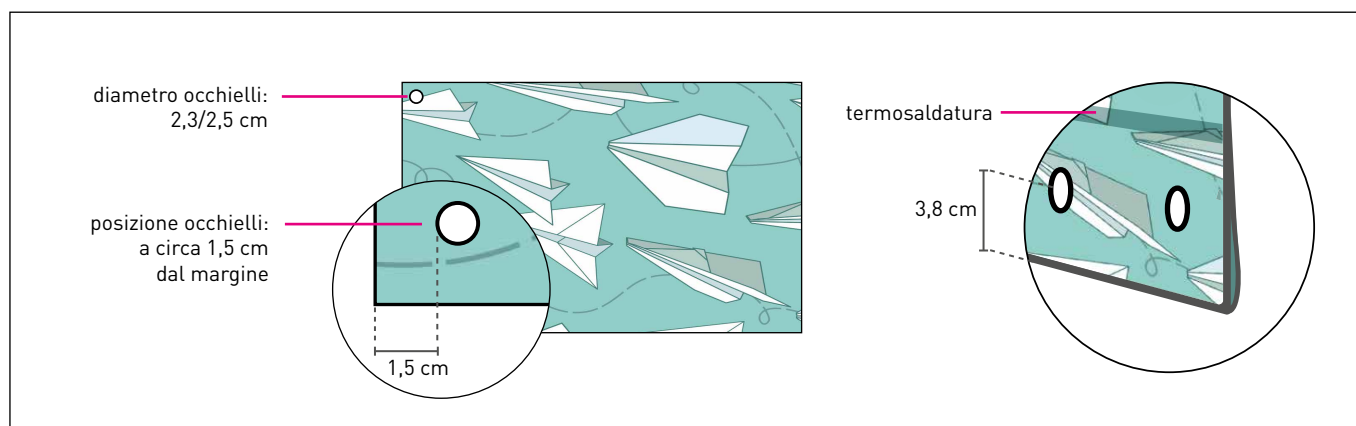
termosaldatura o cucitura



11 ACCESSORI

ACCESSORI PER MATERIALE PVC - OCCHIELLI

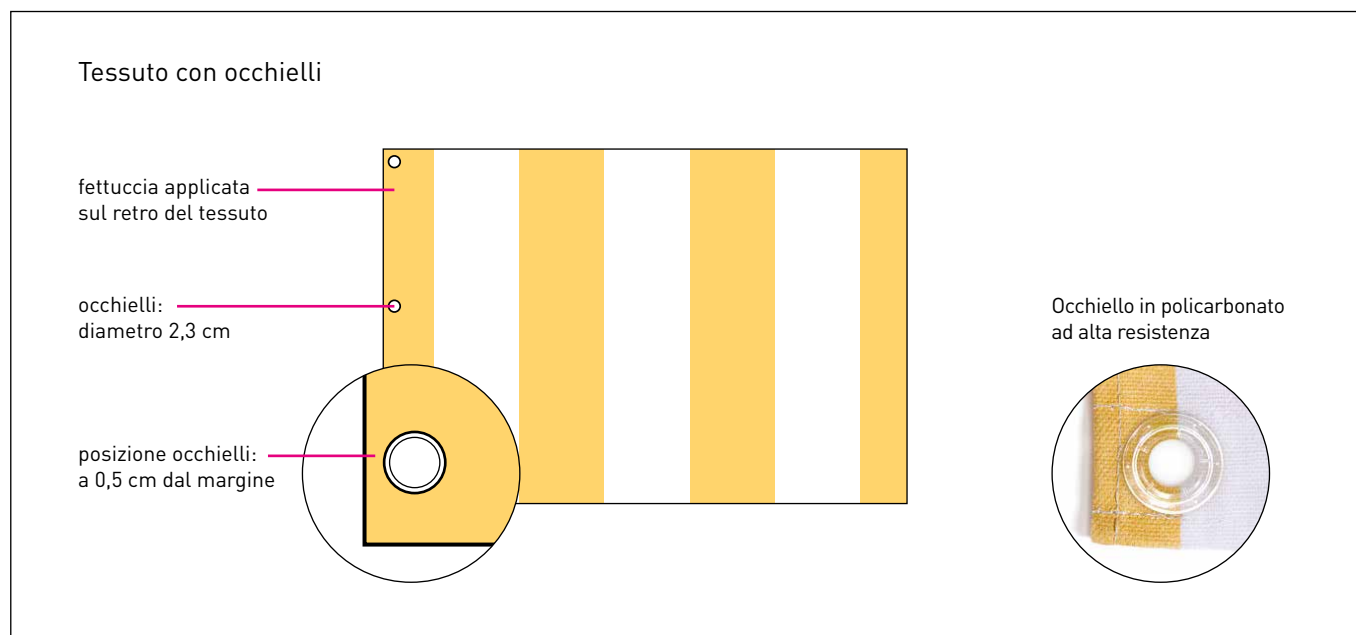
Sui materiali in PVC, vengono applicati degli occhielli che hanno diametro di 2,3 cm (in alluminio) o di 2,5 cm (in policarbonato) e vengono posizionati a circa 1,5 cm dal margine del formato finito. Nel caso fosse presente un rinforzo perimetrale sullo stesso lato, gli occhielli verranno posizionati a circa 3,8 cm dal bordo del formato finito.



ACCESSORI PER MATERIALE TESSUTO - OCCHIELLI, LACCETTI E TENDITELO

Sul materiale in tessuto possono essere applicati **occhielli, laccetti e tenditelo** ti consigliamo però di aggiungere anche l'opzione **"fettuccia"**. La fettuccia è una striscia di tessuto non stampato larga 2,7 cm che viene cucita lungo il lato del prodotto, sul retro, per aumentarne la resistenza a trazione.

Gli **occhielli in policarbonato** hanno un diametro di 2,3 cm e vengono posizionati a 0,5 cm dal margine.



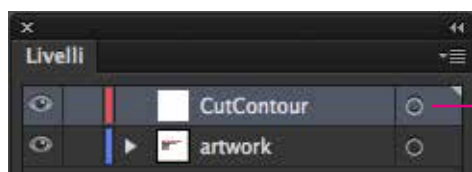
12 STRISCIONI SAGOMATI

Gli striscioni sagomati sono realizzabili solo in PVC, non per i tessuti, inoltre non è possibile realizzare lavorazioni aggiuntive come asole, rinforzi perimetrali o occhiali.

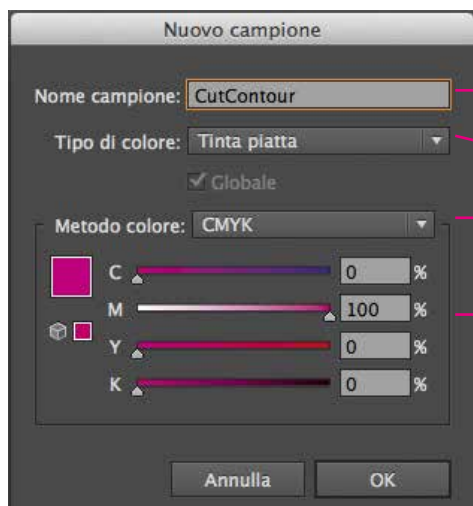
Se hai scelto l'opzione "**Sagomatura**" segui questi passaggi per creare correttamente il tracciato di taglio.

- Dalla palette **Livelli** crea un nuovo livello nominandolo **CutContour**.
- Dalla palette **Campioni** crea un nuovo campione colore nominandolo **CutContour**; seleziona **Tinta piatta** come **Tipo di colore** e assegna le percentuali CMYK 0, 100, 0, 0 (solo magenta).
- Sul livello **CutContour** crea un tracciato vettoriale corrispondente al tracciato di taglio del tuo striscione e assegnagli un colore traccia corrispondente al campione colore **CutContour** appena creato.
- Salva il pdf mantenendo i livelli separati.

Ti consigliamo di non creare sagome di taglio troppo complesse altrimenti il risultato del taglio potrebbe essere impreciso e poco uniforme.



Livello **CutContour**



Campione **CutContour**

nominare: **CutContour** (non cutcontour o CUTCONTOUR)

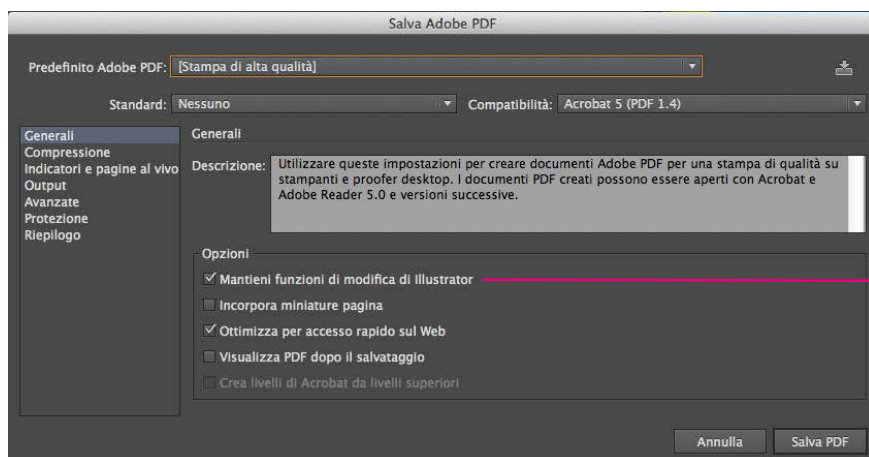
tipo di colore: Tinta Piatta

metodo colore: CMYK

C: 0%
M: 100%
Y: 0%
K: 0%



Colore traccia **CutContour**



Salvare il pdf
mantenendo i livelli
separati